

concerto punto a capo 13 novembre 2021

Scritto da ARNALDO PAGANI

Sabato 02 Aprile 2022 14:17

Con il patrocinio di



**Città di
Cesano Maderno**



***Friends and music
for Children***

una speranza in p
i bambini della Ta



SABATO 13 novembre 20
ore 21.00

Palazzo Arese Borromeo

CESANO MADERNO via Borromeo, 41

Sala auron

Musica Live

interverranno Artisti vari
in favore di **PUNTO A CAPO**

ENTRATA LIBERA

PREVIA

richiesto Green Pass

PRENOTAZIONE

POSTI LIMITATI

per prenotazione

arnaldodo@hotmail.com

bellim@hotmail.com

concerto punto a capo 13 novembre 2021

Scritto da ARNALDO PAGANI

Sabato 02 Aprile 2022 14:17
